

Industrie Pharmaceutique

Les BPF (Bonnes Pratiques de fabrication) sont des guides qui définissent les moyens à mettre en œuvre au cours des étapes de fabrication pour obtenir et garantir un niveau de qualité d'un produit.

La conception et la fabrication pharmaceutique sont étroitement liées à l'assurance qualité. Il faut pouvoir garantir une installation qui réponde à tous les critères nécessaires à l'obtention de l'autorisation de la mise sur le marché du médicament, ce secteur est particulièrement sensible aux validations et certifications

- Conception et réalisation des installations de traitement d'air :
- Class A : Opération sur produits stériles
- Class B : Environnement de travail d'une zone de class A
- Class C et D : Etape moins critiques de fabrications stériles



Milieu Hospitalier Bloc Opératoire

La qualité de l'air en milieu hospitalier doit répondre à des critères précis dans les locaux d'usage courant, mais particulièrement aussi dans les locaux à risque de pollution spécifique tels que les salles d'opérations

- Conception et réalisation des installations de traitement d'air : Zone à risque 1 à 4
- Blocs opératoires aseptiques, Orthopédie, thérapie génique ou hématologie, Chambre stériles,
- Salles propres d'équipement adjacentes à la salle d'opération,
- Stockage et couloir d'approvisionnement pour matériel stérile et appareils désinfectés,
- Vestiaires-salles propres,
- Plateaux techniques stériles,
- Locaux annexes,
- Salles de réveil.



industrie microélectronique et télécom

Compte tenu de l'évolution vers le nanoélectronique, les classes d'empoussièrement requises sont de plus en plus pointues et la contamination devient moléculaire d'où la mise en œuvre de filtre chimique afin de piéger les acides et les bases pouvant endommager le matériel.



Industrie Agroalimentaire

L'industrie agroalimentaire nécessite l'obtention de produit surs et d'un point de vue de l'hygiène et de la qualité organoleptique constante.

Il faut pouvoir assurer la protection rapprochée des opérations critique, maîtriser la gestion des déchets, le nettoyage tout en maîtrisant les conditions d'hygrométrie et de température.



Climatisation et production d'énergie (Chaud, froid, vapeur, eau glacée)

Climatisation, rafraîchissement et chauffage

Gamme Eau glacée Pompe à chaleur AIR/EAU
Centrale de traitement d'air simple et double flux
Rafraîchissement adiabatique par évaporation
Gamme split système
Roof Top
Chaudière à eau chaude / vapeur
Panneau solaire



Humidification Déshumidification

Humidification
Humidification adiabatique par évaporation
Pulvérisation haute pression et par atomisation d'eau
Déshumidificateur et déshydrateur par adsorption



Récupération d'énergie

Efficacité proche de 80%
Chaleur, fraîcheur et humidité
Roue de récupération
Echangeur à plaques
Batterie de récupération



Ventilation industrielle / dépollution d'air et distribution aéraulique

Aspiration & captage : Ventilation industriel

- Ventilation industriel soufflage et extraction d'air
- Matériaux : Acier peint, Galva, Inox, PVC, Polypropylène
- Hottes d'aspiration, capteurs frontaux
- Cabines d'aspiration



Ventilation & Dépoussiérage

- Poussières fines et grossières
- Filtration par voie sèche ou humide
- Rejet en atelier
- Poussières, solvants, vapeurs



Filtration

- Classes de filtration G, F, H ou U
- Caisson de filtration sur-mesure
- Construction galva, Inox ou plastique
- Filtre à charbon actif



Chambres froides modulables

La conservation des produits alimentaires par le froid implique des conditions d'hygiène et d'isolation irréprochables. Nos chambres froides sont particulièrement adaptées à la conservation de produits à température positive ou négative en respectant les plus strictes contraintes d'hygiène



Désenfumage

Désenfumage Mécanique et Naturel

La protection des biens et des personnes sont respectivement les conditions premières à la préservation d'un outil de travail et l'exploitation d'un Établissement Recevant du Public. Les enjeux d'exploitation, la responsabilité croissante vis-à-vis des systèmes complexes pour le « non spécialiste », les évolutions de normes sont autant de critères qui incitent désormais les exploitants et maître d'ouvrage à confier les différentes opérations qui concernent les Systèmes de Sécurité Incendie à des spécialistes certifiés

L'INSTALLATION

Nous sommes en mesure de sélectionner auprès des différents constructeurs, et parmi l'intégralité de leurs gammes, les matériels en adéquation avec vos besoins, les exigences normatives et réglementaires, répondant aux attentes des commissions de sécurité et en fonction de la topologie du site suivant les deux systèmes :

- Systèmes de désenfumage mécanique (volets, coffrets de relaying, moteurs, caisson, tourelle...).
- Systèmes de désenfumage naturel (exutoire, volet d'air neuf, grille extérieure...)

